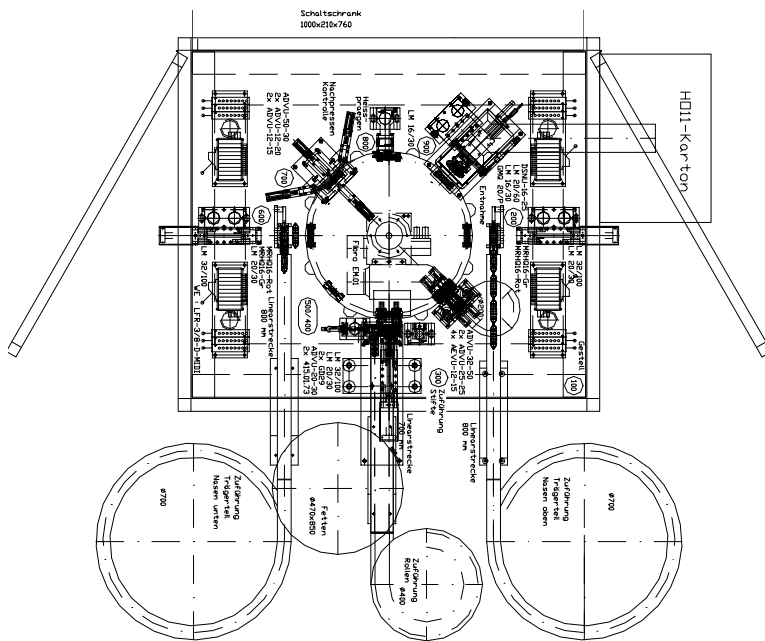


# Rundtakt-Montagemaschine für Kunststoff-Flaschenzug



## Aufgabe:

Projektierung einer Fertigungsanlage für Kleinstflaschenzüge

## Vorgaben:

- Zuführen und Fügen von sechs Bauteilen.
- Leistung: 20 Teile/ min.
- Qualitätssicherung durch Bauteilkontrolle und Verrastungskontrolle
- Vollautomatische Komplettmontage.

Layout:  
Rundtaktmaschine mit 8 er  
Teilung und 7 Montage-  
stationen.



Fertiggestellter Rundtakt-  
automat für Flaschenzüge.

**stepp Fabrikautomation und Steuerungsbau GmbH & Co.KG**

Hauptsitz (Engineering / Fertigung): 32 689 Kalletal (Erder), Industriestr. 2, Tel.: 05733 / 8786-10, Fax: /8786-60

Standort Steuerungsbau: 32 609 Hüllhorst, Brinkhofweg 11, Tel.: (05744) 921901-0, Fax: (05744) 9207-08

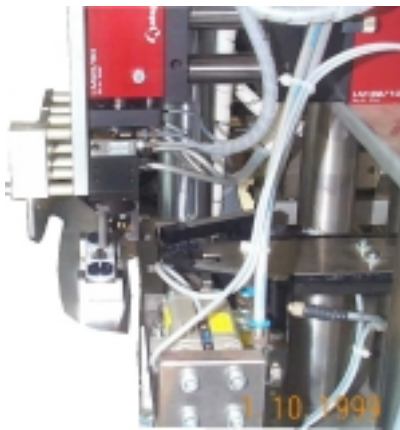
03\_120\_Beisp\_MS\_RT\_Flaschenzug.doc-1



Unterteil-Einsetzstation  
mit Lageerkennung und  
Drehmodul



Doppelmontagestation  
für Rollenachse.  
Schnellvereinzelnung mit  
Montagekontrolle und  
Stiftlängenabfrage



Doppelmontagestation  
für Rolle mit integrierter  
Fetteinheit sowie Mon-  
tagekontrolle.



Verrastungs- und Bau-  
teilkontrolle.

Bauteilzuführung förderseitig



Bauteilwurf mit Aus-  
schussausschleusung.

